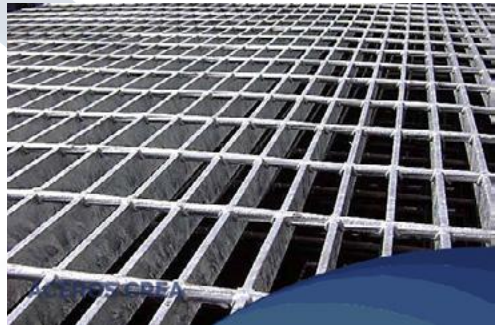


Ir a página web 

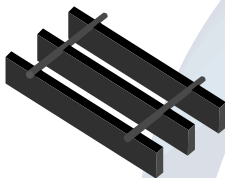


Rejilla electroforjada



La rejilla electrosoldada o **rejilla electroforjada** se compone por **soleras** de acero y varillas atiesadoras, las cuales son colocadas en paralelo mediante la combinación de un arco eléctrico y presión llamado electroforja que garantiza la fusión de componentes en cada intersección. Las varillas atiesadoras con las que cuenta esta rejilla torcida o lisa van dispuestas transversalmente respecto a las soleras portantes. Tiene la función de unir y mantener constante la distancia entre las pletinas portantes.

- U: Carga uniforme permisible (en Kg/m²)
- DU: Deexión con carga uniforme (mm)
- C: Carga concentrada permisible (en Kg/m²)
- DC: Deexión con carga concentrada (mm)



Tipo	W19-100
Solera de carga	1/8"X1 1/4"
Barra atiesadora	6.7 mm
Superficies	Lisa, Dentada
Acabados	Natural, Negro, Galvanizado
Dimensiones acorde a	NAAMM MBG 531-09
Norma de acero	ASTM 1011/A36
Norma de galvanizado	ASTM -123
Peso (Kg/m ²)	29.50



SERVICIOS COMERCIALES S.A. DE CV.
REGISTRADO TOC-001001
CERTIFICATE NO. 10008193 QM08

Altura (mm)	Espesor (mm)	Distancia en cm de claro								
		50	75	100	125	150	175	200		
31.75	3.175	U	6065.4	3222.2	1822.5	1154.6	799.87	587.56	446.84	En rejilla dentada considerar un peralte de 1/4" mayor al requerido para soportar la carga señalada
		Du	0.9212	2.2962	4.0884	6.3737	9.1688	9.1688	16.293	
		C	1680.7	1197.3	900.6	717.39	598.11	598.11	448.34	
		Dc	0.7443	1.8276	3.2742	5.1081	7.3412	9.9904	13.052	

Cargas calculadas en base a especificaciones nominales de los materiales, claro calculado basado en carga de camiones tipo H-20, otra carga consultar a ingeniería